



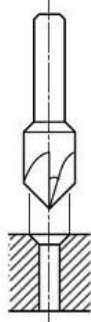
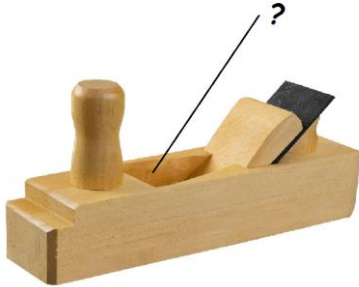
## ОТВЕТЫ НА ТЕОРЕТИЧЕСКИЕ ЗАДАНИЯ

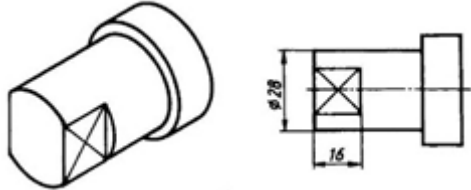
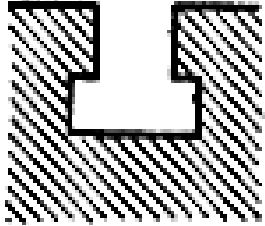

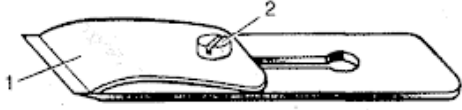
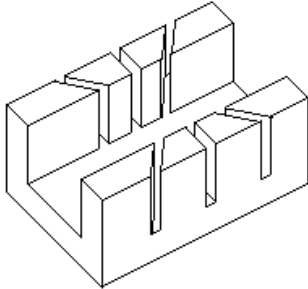
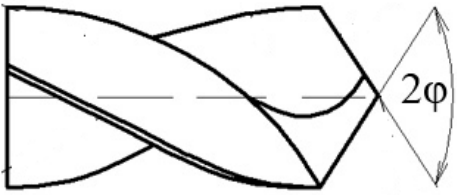
для третьего этапа республиканской олимпиады по трудовому обучению  
(техническому труду) в 2021-2022 учебном году

### ВАРИАНТ 1

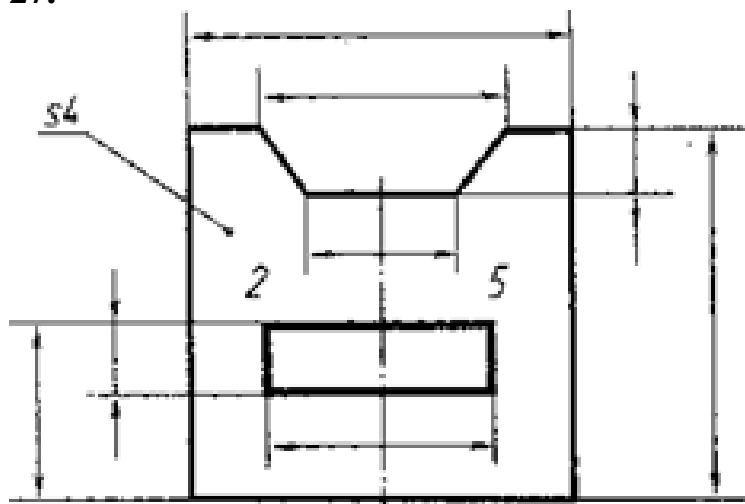
- |        |         |         |   |               |
|--------|---------|---------|---|---------------|
| 1. Г). | 6. А).  | 11. Г). | 16. Б).   | 21. 55.       |
| 2. Б). | 7. В).  | 12. Б). | 17. Г).   | 22. 8,6–11.   |
| 3. В). | 8. Г).  | 13. А). | 18. А); Б); Г).                                   | 23. $t = 1$ ; |
| 4. Д). | 9. Д).  | 14. Д). | 19. 1) – $\partial$ ; 2) – $e$ ; 3) – $\bar{b}$ ; | $S = 0,4$ ;   |
| 5. А). | 10. А). | 15. Г). | 4) – $v$ ; 5) – $z$ .                             | $V = 75$ .    |
|        |         |         | 20. <i>Кряж.</i>                                  | 24. 1006.     |
|        |         |         |   | 25. 24.       |

26.

|                   |  |   |
|-------------------|--|---|
| Верстак слесарный | Основное оборудование учебного места для ручной обработки металла  |    |
| Долото            | Ручной инструмент для выдалбливания в древесине отверстий, гнезд, пазов прямоугольной формы  |   |
| Зенковка          | Многолезвийный режущий инструмент для обработки отверстий в деталях с целью получения конических или цилиндрических углублений, опорных плоскостей вокруг отверстий или снятия фасок центровых отверстий |  |
| Леток             | Углубление в колодке рубанка, предназначенное для выхода стружки и установки ножа  |  |

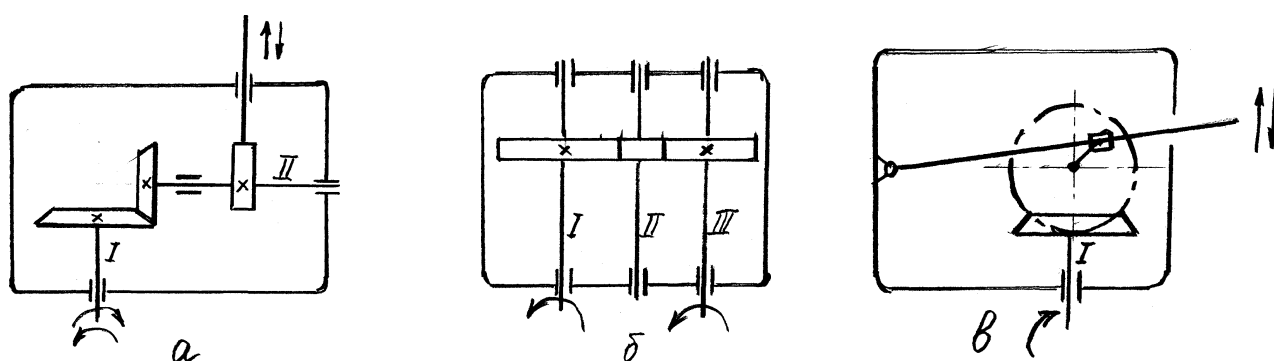
|                         |  |  |
|-------------------------|--|--|
| Лыска                   | Плоский срез на цилиндрическом, коническом или сферическом участках детали   |    |
| Паз Т-образный          | Специальный паз в столах фрезерных, сверлильных и других станков, в котором размещаются головки крепежных болтов.                |    |
| Резец проходной упорный | Резец токарный, предназначенный для обтачивания наружных цилиндрических и конических поверхностей, а также для обработки уступов |  |
| Стружколо-матель        | Приспособление к ножу рубанка для чистового строгания, которое предотвращает возможность откола срезаемого слоя древесины.       |  |
| Стусло                  | Специальное приспособление для точного пиления заготовок из древесины под разными углами   |  |
| Угол заточки свела      | Угол при вершине режущей части сверла 2 φ, образуемый двумя режущими кромками  |  |

27.



Из заданных пластин можно получить две симметричные фигуры, соединив пластины 2 и 5, 1 и 6.

28. Возможные варианты решения



29, 30. Возможные варианты решения



**РЕКОМЕНДУЕМЫЕ КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ ТЕСТОВЫХ И  
ТВОРЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ. Вариант 1**

| Номера заданий | Критерий   | Количество баллов |
|----------------|--|-------------------|
| 1-17           | Номер варианта ответа выбран правильно   | 1                 |
| 18             | Задание выполнено частично   | 0,25              |
|                | Задание выполнено полностью  | 1                 |
| 19             | Задание выполнено частично   | 0,25              |
|                | Задание выполнено полностью  | 1                 |
| 20             | Задание выполнено частично   | 0,25              |
|                | Задание выполнено полностью  | 1                 |
| 21-25          | Ход решения правильный, но ответ не верный   | 0,5               |
|                | Задание выполнено полностью  | 1,5               |
| 26             | Каждая правильно выполненная строчка   | 0,25              |
| 27             | Правильно выполнен эскиз   | 0,5               |
|                | Правильно и полностью выполнены размерные линии                                    | 1                 |
|                | Правильно выполнено все задание  | 2,5               |
| 28             | Правильно выполнена одна кинематическая схема                                      | 0,25              |
|                | Правильно выполнены две кинематические схемы                                       | 1,5               |
|                | Правильно выполнено все задание  | 2,5               |
| 29             | Предложен оригинальный вариант изделия   | 0,5               |
|                | Правильно выполнен эскиз в сборе и приведена спецификация                          | 1,5               |
|                | Правильно выполнен эскиз в сборе, приведена спецификация, выполнены эскизы деталей | 2                 |
|                | Правильно выполнено все задание, в том числе проставлены размеры                   | 2,5               |
| 30             | Правильно выполнен технический рисунок изделия                                     | 1                 |
|                | Правильно приведена форма технологической карты                                    | 0,5               |
|                | Правильно приведена формулировка технологических операций                          | 0,25              |
|                | Правильно соблюдена последовательность технологических операций                    | 0,25              |
|                | Правильно изображены эскизы последовательности выполнения технологических операций | 0,25              |
|                | Используемые инструменты соответствуют приведенным технологическим операциям       | 0,25              |
|                | Всё задание выполнено правильно  | 2,5               |
|                | <b>Итого максимально:</b>  | <b>40</b>         |