

ОТВЕТЫ НА ТЕОРЕТИЧЕСКИЕ ЗАДАНИЯ


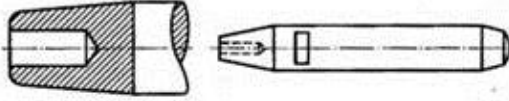
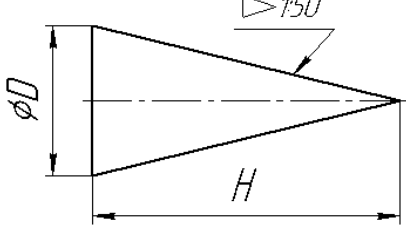
для заключительного этапа республиканской олимпиады по трудовому обучению (техническому труду) в 2020/2021 учебном году

ВАРИАНТ 1

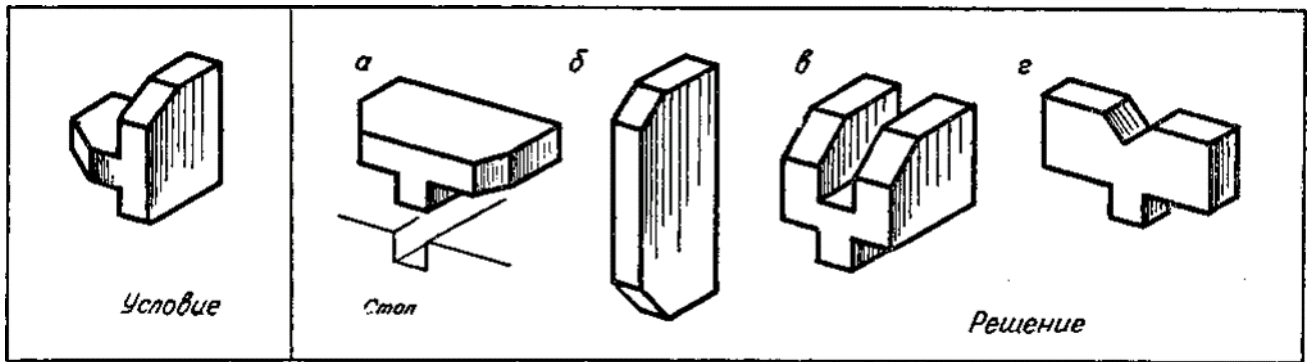
- | | | | | |
|--------|---------|---------|---|-----------------|
| 1. Б). | 6. В). | 11. Д). | 16. А). | 21. 75. |
| 2. Б). | 7. В). | 12. А). | 17. А). | 22. 107. |
| 3. Д). | 8. Б). | 13. Г). | 18. Б); Г); Д). | 23. $t = 0,5$; |
| 4. Б). | 9. Г). | 14. В). | 19. 1) – z ; 2) – v ; 3) – a ; | $S = 0,5$; |
| 5. Д). | 10. А). | 15. Б). | 4) – δ ; 5) – β ; 6) – e . | $V = 15$. |
| | | | 20. Долбление. | 24. 4. |
| | | | | 25. 200. |

26.

Тиски ручные	Устройство, благодаря которому можно выполнять фиксацию той или иной детали, для ее последующей обработки.	
Фуганок	Столярный инструмент для строгания поверхности большого размера, а также для прифуговки кромок у длинных деталей	
Шпилька	Крепёжное изделие в виде стержня с наружной резьбой на обоих концах, образующее соединение при помощи гайки или резьбового отверстия	
Обушковая ножовка	Столярный инструмент с обушком для тонкого и точного распила дерева.	

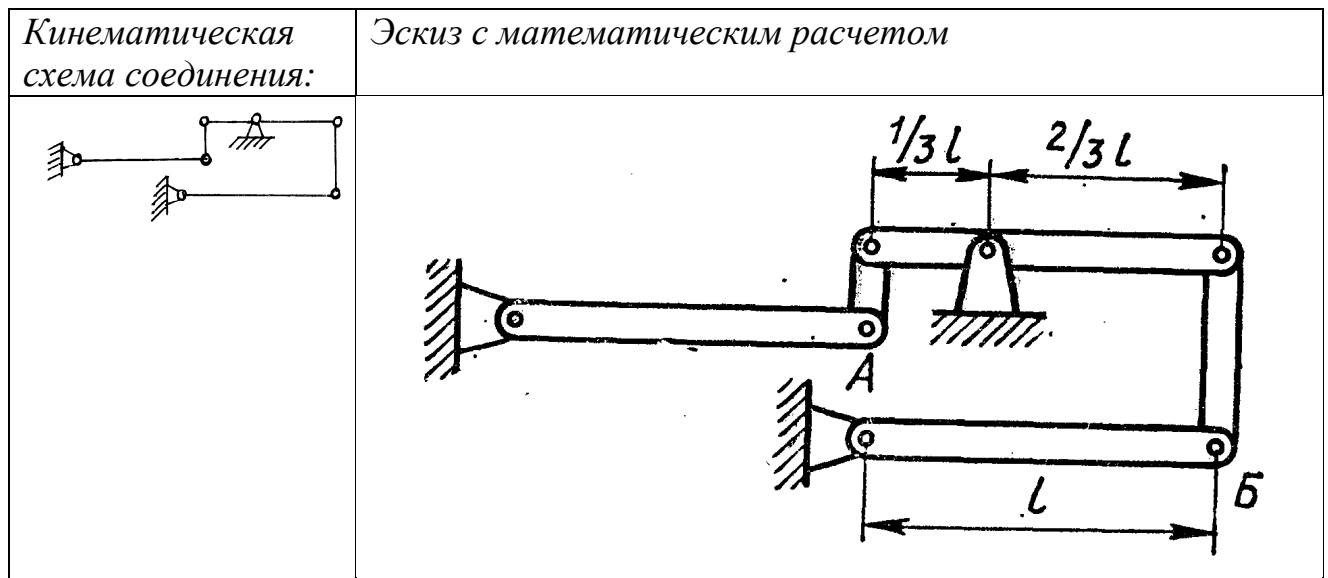
Штангенциркуль ШЦ-I	Штангенциркуль с двусторонним расположением губок для измерения наружных и внутренних размеров и с линейкой для измерения глубин.	
Бородок	Ручной слесарный инструмент, предназначенный для вырубки отверстий в листовом материале	
Планшайба	Приспособление для закрепления на токарных станках коротких заготовок большого диаметра без поддержки их центром задней бабки	
Натяжка	Инструмент в виде стального стержня с глухим внутренним отверстием на конце, используемый для уплотнения соединяемых деталей при клепке.	
Конусность	Отношение диаметра основания к его высоте	
Зенковка	Многолезвийный режущий инструмент для обработки отверстий в деталях с целью получения конических или цилиндрических углублений, опорных плоскостей вокруг отверстий или снятия фасок центровых отверстий	

27.



28.

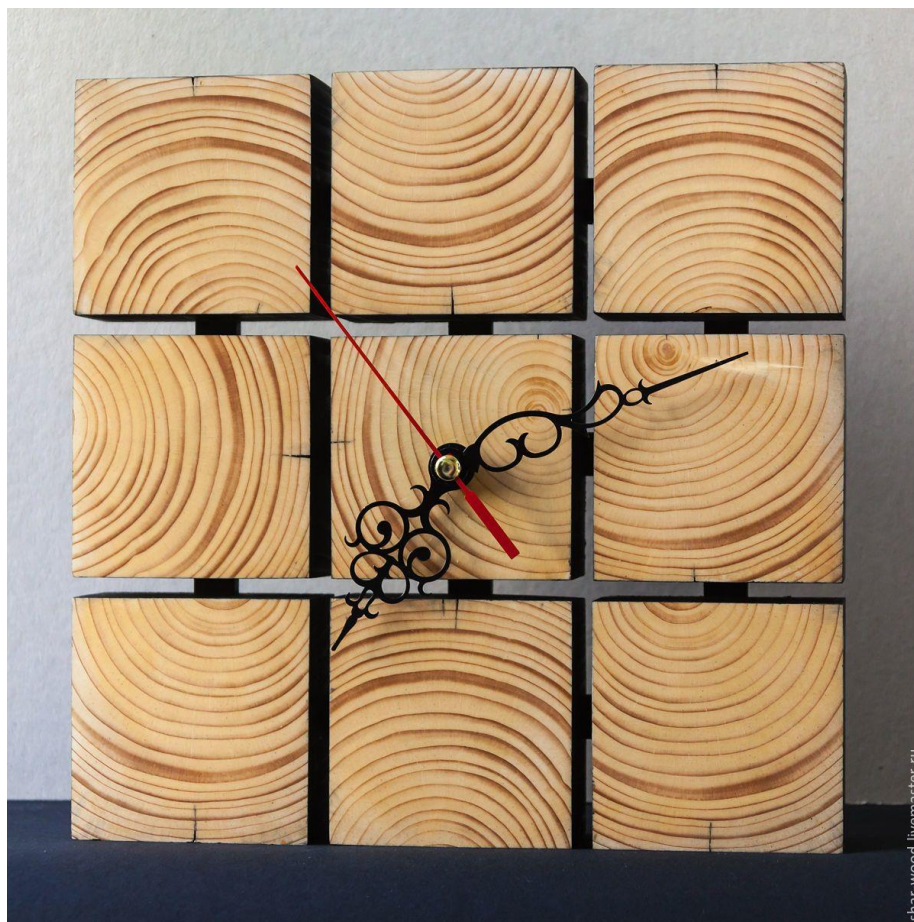
Ответ: Название соединения: шарнирное



29. Возможные варианты решения



30. Возможные варианты решения



РЕКОМЕНДУЕМЫЕ КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ ТЕСТОВЫХ И ТВОРЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ

Номера заданий	Критерий	Количество баллов
1-17	Номер варианта ответа выбран правильно	1
18	Задание выполнено частично Задание выполнено полностью	0,25 1
19	Задание выполнено частично Задание выполнено полностью	0,25 1
20	Задание выполнено частично Задание выполнено полностью	0,25 1
21-25	Ход решения правильный, но ответ не верный Задание выполнено полностью	0,5 1,5
26	Каждая правильно выполненная строчка	0,25
27	Правильно выполнен один рисунок Правильно выполнены два рисунка Правильно выполнено все задание	0,5 1 2,5
28	Правильно назван механизм Правильно назван механизм и выполнена кинематическая схема Правильно назван механизм и выполнен технический рисунок Правильно выполнено все задание	0,25 1 1,5 2,5
29	Предложен оригинальный вариант изделия Правильно выполнен эскиз в сборе и приведена спецификация Правильно выполнен эскиз в сборе, приведена спецификация, выполнены эскизы деталей Правильно выполнено все задание, в том числе проставлены размеры	0,5 1,5 2 2,5
30	Правильно выполнен технический рисунок изделия Правильно приведена форма технологической карты Правильно приведена формулировка технологических операций Правильно соблюдена последовательность технологических операций Правильно изображены эскизы последовательности выполнения технологических операций Используемые инструменты соответствуют приведенным технологическим операциям Всё задание выполнено правильно	1 0,5 0,25 0,25 0,25 0,25 0,25 2,5
	Итого максимально:	40