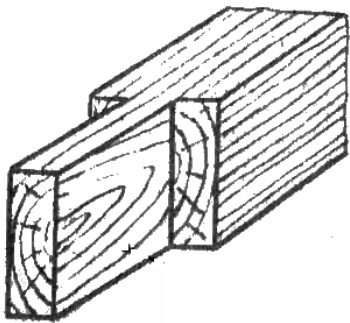



**ОТВЕТЫ НА ТЕОРЕТИЧЕСКИЕ ЗАДАНИЯ**  
для третьего этапа республиканской олимпиады по трудовому обучению  
(техническому труду) в 2022-2023 учебном году

**ВАРИАНТ 2**

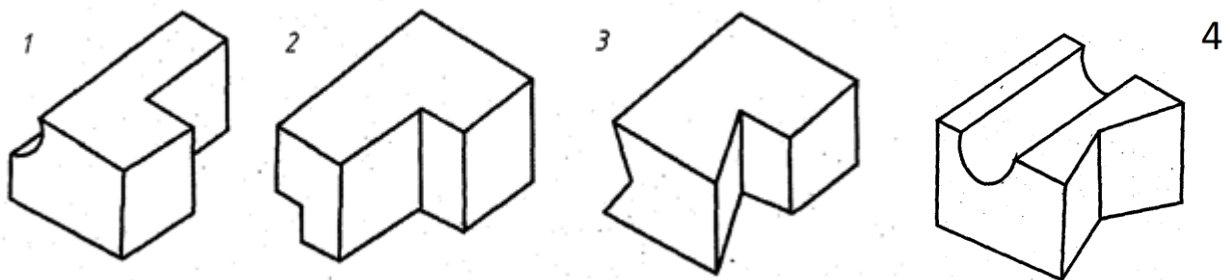
- |        |         |         |   |                 |
|--------|---------|---------|---|-----------------|
| 1. Д). | 6. А).  | 11. В). | 16. Б).   | 21. 210.        |
| 2. Д). | 7. В).  | 12. Д). | 17. А).   | 22. 80.         |
| 3. Г). | 8. Г).  | 13. В). | 18. В); Д).   | 23. 21,5.       |
| 4. Г). | 9. А).  | 14. Г). | 19. 1) – $\delta$ ; 2) – $\nu$ ; 3) – $\varepsilon$ ; | 24. 11.         |
| 5. Д). | 10. В). | 15. Д). | 4) – $\beta$ ; 5) – $a$ .                             | 25. $t = 1,5$ ; |
|        |         |         | 20. 1. обрабатываемость<br>резанием.                  | $S = 0,12$ .    |
|        |         |         | 2. ковкость.  |                 |
|        |         |         | 3. жидкотекучесть<br>(коррозионная<br>стойкость)      |                 |

26.

Понятие	Определение	Рисунок
Шип	Выступ на торце детали	
Кернер	Заостренный стальной стержень, предназначенный для нанесения на поверхность заготовки небольших углублений – кернов	

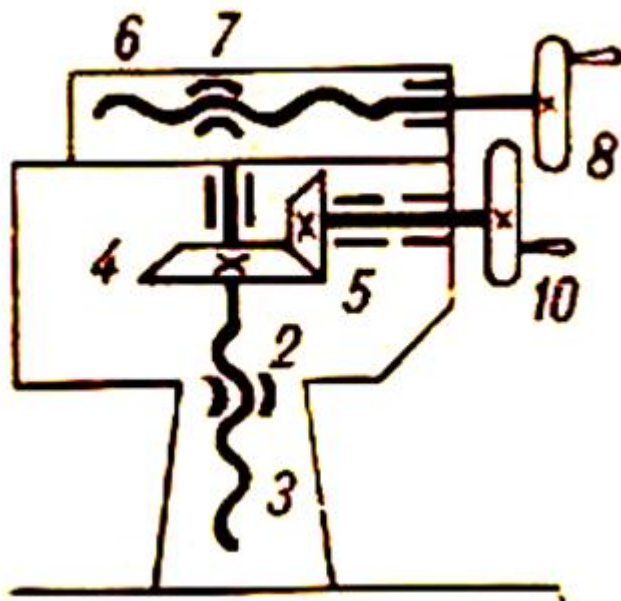
<p>Шуруп</p>	<p>Крепежная деталь в виде стержня с головкой и глубокой винтовой нарезкой (резьбой) на стержне</p>	
<p>Сопряжение</p>	<p>плавный переход одной линии контура изображения к другой.</p>	
<p>Сверло Форстнера</p>	<p>Инструмент предназначенный для сверления высококачественных, неглубоких, ровных и гладких отверстий (диаметром до 50 мм) с плоским дном.</p>	

27.



28.

Ответ: 1. Передача винт-гайка;  
2. Зубчатая коническая передача.



29, 30. Возможные варианты решения



## РЕКОМЕНДУЕМЫЕ КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ ТЕСТОВЫХ И ТВОРЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ. Вариант 2

Номера заданий	Критерий	Количество баллов
1-17	Номер варианта ответа выбран правильно	1
18	Задание выполнено частично	0,25
	Задание выполнено полностью	1
19	Задание выполнено частично	0,25
	Задание выполнено полностью	1
20	Задание выполнено частично	0,25
	Задание выполнено полностью	1
21-25	Задание выполнено частично	0,5
	Задание выполнено полностью	1,5
26	Каждая правильно выполненная строчка	0,5
27	Каждый правильно выполненный эскиз	0,5
	Задание выполнено полностью	2,5
28	Правильно названы передачи	0,5
	Частично выполнена кинематическая схема	0,5
	Правильно выполнена кинематическая схема	1
	Правильно выполнено все задание	2,5
29	Предложен оригинальный вариант изделия	0,5
	Правильно выполнен эскиз в сборе и приведена спецификация	1,5
	Правильно выполнен эскиз в сборе, приведена спецификация, выполнены эскизы деталей	2
	Правильно выполнено все задание, в том числе проставлены размеры	2,5
30	Правильно выполнен технический рисунок изделия	1
	Правильно приведена форма технологической карты	0,5
	Правильно приведена формулировка технологических операций	0,25
	Правильно соблюдена последовательность технологических операций	0,25
	Правильно изображены эскизы последовательности выполнения технологических операций	0,25
	Используемые инструменты соответствуют приведенным технологическим операциям	0,25
	Всё задание выполнено правильно	2,5
	<b>Итого максимально:</b>	<b>40</b>